

Dynamisches Hochregallager

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG



Die dynamischen Hochregallager sind ein besonderer Typ der automatischen Lager, die ihre Lagerkapazität in der Höhe entwickeln. Diese Lager werden aus modularen Strukturen realisiert und können Höhen von 12 Metern, in Spezialfällen sogar von über 15 Metern erreichen. Die Lagerstruktur kann schematisch als Turm gesehen werden, der aus zwei einander gegenübergestellten Regalblöcken besteht. Die beiden Regalblöcke sind durch einen vertikalen Gang, in dem sich die der automatische Entnahmewagen (Lift) bewegt, voneinander getrennt. Der Lift bewegt spezielle Ladeeinheiten (Kassetten), in denen das Lagergut gelagert ist. Die Kassetten sind so konstruiert, dass sie ganz einfach in verschiedene Abteile unterteilt werden können. Der Lift entnimmt die Kassetten aus dem Lagerturm, deponiert sie im Arbeitsbereich des Mitarbeiters (Rüstplatz), sodass dieser die Entnahme bzw. Einlagerung ausführen kann, und bringt die Kassette dann wieder an ihren Lagerplatz im Turm zurück. Die dynamischen

Hochregalläger unterscheiden sich voneinander je nach Modell auch durch Breite und Tiefe der Kassette, die jeweils zwischen 3.000 und 4.300 mm (Breite) und zwischen 650 und 850 mm (Tiefe) betragen kann. Die dynamischen Hochregalläger werden auch durch die unterschiedliche Art der Rüstplätze gekennzeichnet:



Ladeeinheiten (Kassetten)



Unterteilung der Kassetten

Interner Rüstplatz:

An der Maschine ist eine Öffnung, durch die der Mitarbeiter an einer Kassette arbeiten kann, die sich innerhalb des Hochregallagers befindet. Aus Sicherheitsgründen steht die Maschine natürlich still, wenn der Mitarbeiter die Entnahmen ausführt.

Externer Rüstplatz: Die Kassette wird über ein spezielles Fördermittel aus der Maschine heraus gebracht. Bei diesem Rüstplatz ist die Entnahme einfacher und besser zugänglich, vor allem, wenn es sich um schweres und sperriges Material handelt.

Externer Rüstplatz mit zwei übereinander angeordneten Fördermitteln:

ist ähnlich wie der vorhergehende Rüstplatz, doch da er über zwei übereinander angeordnete Fördermittel verfügt, können zwei Kassetten gleichzeitig gefördert werden. Durch diese Lösung ist eine erhebliche Zunahme bei der Leistung möglich, denn während der Mitarbeiter an der ersten Kassette arbeitet, kann der Lift eine andere Kassette fördern. Die Kassetten können unterschiedliche Tragfähigkeit aufweisen: 250, 500, 800 und 1.000 kg. Es können auch dynamische Hochregalläger realisiert werden, die an der Aussenseite von Gebäuden positioniert sind.



Das Steuersystem für das dynamische Hochregallager besteht aus einer Software, die sich durch die einfache Dialogoberfläche, durch die grosse Vielfalt der verwalteten Informationen, durch die Möglichkeit zur Einbindung in das Unternehmensnetzwerk und die Anbindung an den Hostrechner auszeichnet.

Dynamische Hochregalläger finden sowohl durch ihre Fähigkeit, Waren in hoher Lagerdichte einzulagern, als auch durch die extreme Flexibilität beim Gebrauch in allen Branchen in Industrie und Gewerbe Anwendung, denn sie können für sämtliche nicht palettierte Materialtypen wie Komponenten,

Ersatzteile, Zubehörteile, Schrauben und Kleinteile, Formen, Verpackungen, Kartons, Medikamente, Dokumente, Bücher, Bekleidung, Stangen, Rollen usw. eingesetzt werden.





STOCK SA
AG

LAGERTECHNIK

EQUIPEMENTS DE STOCKAGE

